

Approved For Release 2009/08/03 : CIA-RDP80T00246A007800690002-9

Page Denied

Approved For Release 2009/08/03 : CIA-RDP80T00246A007800690002-9

CONFIDENTIAL



Limited

25X1

A Key To The Drawing

1. Assembly hall. The final assembly of the tanks and the type-800's took place here, the engines were broken in on the test stand, and painting was done here. A 75 ton crane ran the whole length of the assembly hall.
2. Main warehouse and outside materials receiving. Materials arriving from cooperating enterprises and from Czechoslovakia were received and inspected here. Also, raw materials and parts made by the factory were stored here. Assembly received them from here.
3. Those units not yet shipped out were stored here.
4. Mechanical plant. This was the chief part of the factory. Parts were made here. It had modern mechanical equipment. There were about 150 horizontal lathes with center to center distances of 250 to 500 [millimeters]; about 20 vertical lathes (carrousel); 30 milling cutters; 15-20 planes; magnetizing and demagnetizing, for testing for hairline cracks in main axles and torsion axles; semi-automatic Dittler [or Pittler] benches; grinding machines; polishing machines; etc.
5. Forging plant, with 50-60 ton compressed air hammers; tempering, polishing, chroming, and battery charging station.
6. Plant kitchen, mess hall, culture hall, buffet.

CONFIDENTIAL



Limited

25X1

25X1

CONFIDENTIAL

limited

25X1

7. Identity paper checking station. This was only for people entering or leaving on foot. Vehicles used No 9.

9. Identity paper checking station. Main gate.

8. Administration building. Naturally, there were also plant chief offices in each plant.

10. Artificial lake. Insulation of the tanks was checked here. The tank stood in it for a certain time (15-20 minutes), only a part of the turret showed [above water].

[Notes on drawing itself: "Site of the Motor Vehicle Factory" and "Budapest-Miskolc Rail Line."]

CONFIDENTIAL

limited

25X1

CONFIDENTIAL

Limited

25X1

A Description of the Motor Vehicle Factory

It lies between Budapest and Godollo, in the forest, in the former royal hunting preserve, near to (about one kilometer from) the Miskolc-Budapest rail line. It produced type-800 personnel carrier and towing vehicles, caterpillar tracked and stick controlled; T-34 tanks, completely equipped; and, beginning the first half of 1956, parts for the J-55 [?] tanks. Complete assembly operations were performed here even though some of the parts came from outside. For example: the tank bodies came from Czechoslovakia, the engine blocks came from East Germany, the rough main axles and the torsion axles came from Pest, from the Preko [probably an abbreviation for the Pres- es Kovacsoltarugyar, see below], etc. The remaining parts needed, many hundreds of them, were made here. One interesting thing was the way shock absorption was provided to both personnel carriers and tanks. They needed no shock absorbers other than the torsion axles; these were perfectly satisfactory and well proven. Briefly, it was essentially that the holding axles terminated in the so called "Z" axles and they turned even at the slightest shock. They were made of the most typical spring steel. The factory is surrounded by a wire fence and armed industrial guards guard it; they have a barracks outside of the factory area (about 100 meters away).

Receiving [ordinance] officers receive the personnel carriers and tanks made by the factory and after they are broken in they are taken away. I might mention that a special road was built into the forest for breaking in runs. I think the products went to the Soviets even though

CONFIDENTIAL

Limited

25X1

CONFIDENTIAL

Limited

25X1

Hungarian Army markings were painted on the outside. In contrast to this, in the shop where they prepared the tool boxes they put Russian military buttons on the tool boxes. The personnel of the factory numbered 2,600-2,800 persons. Cooperating enterprises of the factory were: Csepel Vas es Femuvek (Csepel Iron and Metal Works), Diosgyori Vasontode es Gepgyar (Diosgyor Iron Foundry and Machine Factory), Borsodnadasdi Lemezaru gy ar (Borsodnadasd Sheet Metal Factory), Preselt es Kovacsoltaru gy ar (Pressed and Forged Goods Factory) in Budapest, Magyar Optikai Muvek (Hungarian Optical Works) in Budapest, and Ganz Villamossagi gy ar (Ganz Electrical Factory) in Budapest.

CONFIDENTIAL

Limited

25X1

Gejangan yang terlewat.

10.

1.

2.

3.

4.

5.

6.

7.

8.

9.

Brest Niskolci Vasn Horak

CONFIDENTIAL

Magyarizati rajzhoz.

- 1.) Szerelde. A tankoknak és a typ 800-asoknak itt történt a végszerelése, amotorok bejuttatása felkpadon, és festés. Az egész szerelden bosszba egy 75 tonnás daru futott végig.
- 2.) Főraktár és idegenári átvétel. A kooperáló vállalatoktól és a Csehszlovákiából érkezett árut itt vették át és ellenőrizték. Azonkívül itt raktározták a nyersanyagot és a gyár által termelt alkatrészeket. A szerelde aztán innen vételezte ki.
- 3.) A még el nem szállított gyártmányokat itt raktározták be.
- 4.) Mechanika üzeme. Ez volt a gyár főüzeme. Itt készült az alkatrészek. Modern gépberendezéssel kb. 150 db horizontális esztergápad 500^{mm}-tól-2500^{mm} csúsztatósággal, kb. 20 db vertikális esztergápad, 10 db szel, 30 db maró, 15-20 gyalt, magatizáló illetve demagnetizáló, a főtergelyek és torziós tergelyek hajszálrepedéseinek ellenőrzésére, felmunkáló Pittler kúdok, köszörűk, csiszolók etc.
- 5.) Kovácsoló üzeme, 50-60 tonnás téglalapacsofordaló, edző, polírozó, krómzó és alumíniumtöltő állomás.
- 6.) Ilzemi konyha, étkező, kulturterem, büfé.
- 7.) Igazoltató állomás. Itt ellenben csak gyakorlati képzés, a kocsiforgalom a 9-es bonyolódott le.
- 8.) Igazoltató állomás, főkapu.
- 8.) Igazgatási épület. Persze ezen kívül minden üzembe volt üzemi főnöki iroda.
- 10.) Mesterséges fa, a tankok szigetelését ellenőrizték itt. Bizonyos ideig (15-20 perc) a tank buszra állt egyikőjük a toronyegyre nézve távozott ki belőle.

CONFIDENTIAL

25X1

A gépjárműgyártás ismertetése.

CONFIDENTIAL

Budapest és Gödöllő között fekszik beást az erdő a volt királyi vadászterületen, közel (kb 1km) a Miskolc Bpesti vasúttól. Termelvényei: a típus 800. katonai szállító és vadászó lánctalpas botkormányos. T34 tankok komplettitása és 56 elején kezdődött a T55 tankok alkatrészeinek gyártása. Az egész szerelési ill. összerakási műveleteket itt végezték jóllehet az alkatrészek egy része kívülről jött. Pl. a Tanktestek Csehszlovákiából, a motorblokkok Kétféle Németországból, nyersfőtergelyek, torziós tengely Pestről a Tréko-ból etc. A többi a megszokott sokszínű alkatrész itt készült. Érdekes volt a rugózás megvalósítása úgy a szállítóknál mint a tankoknál. Így is a torziós tengely kerz kívül semmi sem a rugózás nem kellett ez oly tökéletesen elég és jól berak, R ömél térsége, hogy a tartó tengelyek figyelmeztet. Z" tengelyekbe rugó "dönt és csattanodnak a legkisebb zökkenőnél is. Az egyik a legfőbb nagyobb rugóacél. A gyár drótkezeléssel van könniére és fegyveres járőrökkel és a gyárban a gyártási tétel kivételére (kb 100. m-re.)

A gyár által termelt szállítókat és tankokat átveretítették vették át, majd bejárata után elhelyezték. Megemlítem még, hogy a bejárati részre külön volt gyártó az erdőbe.

A termelvények szerelése a sorjában mentek jóllehet kívül re a Magyar Hadsereg jelzést festették, ellenben, a mi helybe ahol a szerszámot készítették, a szerszámot a kora orosz katonagombok kerítették. A gyár létszáma 2600-2800 fő volt. A gyár Kooperáló vállalatok: Csepel Vas és Fémművek, Diósgyőri Vasöntőde és Gépgyár, Borsodnádasi Lemezműgyár, Préselt és Kovácsoltárúk gyára Bpest, Magyar Optikai Művek Bpest, Ganz Villamosági gyár Bpest.

25X1

CONFIDENTIAL